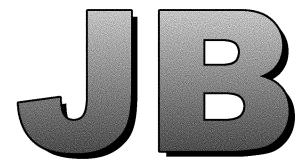


ICS 37.100.01
N 47
备案号: 49783—2015



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8274—2015
代替 JB/T 8274—1999

JB/T 8274—2015

复印品图像漏印测试版

Test chart for image loss of copies

中华人民共和国
机械行业标准
复印品图像漏印测试版

JB/T 8274—2015

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号

邮政编码: 100037

*

210mm×297mm • 0.75 印张 • 15 千字

2015 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

书号: 15111 • 12662

网址: <http://www.cmpbook.com>

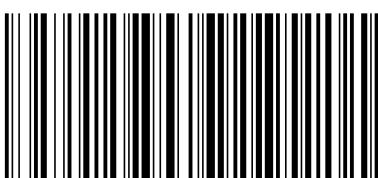
编辑部电话: (010) 88379399

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施



JB/T 8274-2015

版权专有 侵权必究

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 技术要求.....	1
3.1 基本要求.....	1
3.2 结构图及图样.....	1
3.3 外观.....	2
3.4 用法.....	2
4 试验方法.....	4
4.1 试验条件.....	4
4.2 基本要求.....	4
4.3 外观.....	4
4.4 尺寸.....	4
4.5 图像密度.....	4
5 检验规则.....	4
6 标志、包装、运输和贮存.....	4
附录 A (资料性附录) 漏印版的使用	5
A.1 使用范围.....	5
A.2 测试环境.....	5
A.3 测试纸.....	5
A.4 测试仪器.....	5
A.5 样品制备.....	5
A.6 漏印缺陷的确定.....	5
图 1 漏印版结构图.....	2
图 2 漏印版图样.....	3
表 1 漏印版的基本尺寸、极限偏差	1

前　　言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 8274—1999《复印品图像漏印测试版》，与JB/T 8274—1999相比主要技术变化如下：

- 增加了第2章规范性引用文件（见第2章）；
- 修改了漏印版的基本要求（见3.1，1999年版的2.1）；
- 修改了漏印版结构图（见图1，1999年版的图1）；
- 增加了漏印版的线间距及细实线和粗实线的线宽要求（见3.2.4）；
- 删除了线条反射密度值及密度不均匀性要求，增加了替代的实心圆的反射密度要求（见3.2.5，1999年版的2.1.7）；
- 增加了确定测试线条位置的空心圆（见3.2.6）；
- 增加了漏印版基本要求的试验方法（见4.2）；
- 修改了尺寸的测量方法（见4.4，1999年版的3.2）；
- 修改了图像密度的测量方法（见4.5，1999年版的3.3）；
- 修改了检验规则（见第5章，1999年版的第4章）；
- 修改了标志、包装、运输和贮存（见第6章，1999年版的第5章）；
- 修改了附录A。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会（SAC/TC147）归口。

本标准起草单位：珠海天威飞马打印耗材有限公司、天津复印技术研究所、联想（北京）有限公司、无锡佳腾磁性粉有限公司、柯尼卡美能达（中国）投资有限公司、佳能（中国）有限公司、上海富士施乐有限公司、兄弟（中国）商业有限公司、理光图像技术（上海）有限公司深圳分公司、夏普办公设备（常熟）有限公司、三星电子（山东）数码打印机有限公司。

本标准主要起草人：张希平、马燕、范志国、周学良、陈挺、鲁俊和、仇相如、麦洪琦、刘生应、王强、李妍。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 8274—1995（GB 11002—1989）；
- JB/T 8274—1999。

附录 A (资料性附录) 漏印版的使用

A.1 使用范围

漏印版适用于静电复印机、重氮复印机、办公机械小胶印机和静电制版机、速印机、光电誊影机等复印机械产品及其感光材料、显影材料、印版、油墨等消耗材料的检验。

A.2 测试环境

环境温度：18℃～28℃。

相对湿度：40%～60%。

A.3 测试纸

设备制造商推荐的、市场销售的、在待测设备上使用的纸张。

A.4 测试仪器

分度值不大于0.1 mm的读数量具。

A.5 样品制备

在A.2规定的环境条件下，按待测设备说明书，用漏印测试版制备样张。

A.6 漏印缺陷的确定

目视检查样张上漏印线条的长度及数量是否超标，当长度不能确定时，应借助读数量具。